



REOFLEX[®]
refinishing products



КАТАЛОГ
версия 26.1

SHELTER

Защитное покрытие 3+1

RX P-1 4

0.6L

фасовка



REOFLEX[®]
refinishing products

НОВИНКА!



- ✓ КОЛЕРУЕМЫЙ
- ✓ ЭЛАСТИЧНЫЙ И УДАРОПРОЧНЫЙ
- ✓ ОТЛИЧНАЯ АДГЕЗИЯ К ПОВЕРХНОСТЯМ
- ✓ УСТОЙЧИВЫЙ К ИСТИРАНИЮ И КОРРОЗИИ
- ✓ УСКОРЕННЫЙ НАБОР МОНТАЖНОЙ ПРОЧНОСТИ



VK Video



Технология ремонта и окраски	8
--	---

Шпатлёвки

Шпатлёвка универсальная RX S-01	13
Шпатлёвка мелкодисперсная RX S-02	14
Шпатлёвка с алюминием RX S-04	15
Шпатлёвка со стекловолокном RX S-05	16
Шпатлёвка с микростекловолокном RX S-15	17
Шпатлёвка с углеволокном RX S-08	18
Распыляемая шпатлёвка RX F-05	19

Адгезионные грунты

Эпоксидный грунт RX P-03	20
Эпоксидный грунт аэрозоль RX P-03	21
Фосфатирующий грунт CF 1+1 RX P-02	22
Фосфатирующий грунт CF RX P-04	23
Грунт для шлифовки аэрозоль RX P-04	24
Алкидный грунт RX P-01	25
Изолятор RX P-08	26
Грунт по пластмассе RX P-05	27
Грунт по пластмассе аэрозоль RX P-05	28

Грунты

Акриловый грунт 3+1 RX F-04	29
Акриловый грунт 4+1 RX F-06	31
Грунт "прямо на металл" 4+1 RX F-01	33
Акриловый грунт 5+1 RX F-03	35
Акриловый грунт RX F-02	37
Акриловый грунт аэрозоль RX F-02	38
Быстрый грунт UHS RX F-07	39

Лаки

Акриловый лак HS Superio RX C-14	41
Акриловый лак HS 2+1 RX C-02	42
Акриловый лак SR RX C-12	43
Акриловый лак MS 2+1 RX C-01	44
Акриловый лак Optim MS 2+1 RX C-05	45
Акриловый лак Express 2+1 RX C-03	46
Акриловый лак Express 3+1 RX C-06	47
Супербыстрый лак RX C-07	48
Акриловый лак MS аэрозоль RX C-04	49

Защитные материалы

Антигравий HS RX N-09	50
Антигравий HS аэрозоль RX N-09	51
Шовный кистевой герметик RX P-10	52
Полиэфирная смола RX N-04	53
Ремонтный комплект RX N-07	54
Защитное покрытие 3+1 RX P-14	55



Специальные покрытия

Структурное покрытие RX P-07	58
Эмаль для бамперов RX P-11	59
Эмаль для бамперов аэрозоль RX P-11	60
Текстурное покрытие RX P-15	61
Грунт-эмаль RX E-01	63
Акриловая эмаль аэрозоль RX E-03	64
Эмаль для дисков аэрозоль RX E-02	65

Вспомогательные материалы

Отвердители для грунтов и покрытий RX H	66
Отвердители для лаков и эмалей RX H	67
Катализатор для акриловых ЛКМ RX A-01	68
Разбавитель для эпоксидного грунта RX T-07	68
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01/02	69
Разбавитель для металликов RX T-03/04	69
Разбавитель для переходов RX T-06	70
Антисиликон RX N-10	71
Пластификатор RX N-11	71

Эмали

Эмаль базовая RX B-01	72
База для переходов RX T-05	73
Акриловая эмаль RX E-03	74
Автоэмаль воздушной сушки RX E-04	75

Расходные материалы

Тест-карты RX N-01	76
Тест-карты металлические RX N-21	76
Сухое проявочное покрытие RX N-03	76
Стекломат RX N-05	77
Плѐнка укрывочная RX N-08	77
Перчатки нитриловые RX N-12	78
Нейлоновый сетчатый фильтр RX N-13	78
Мерные ёмкости и крышки RX N-14/15	78
Поролоновый валик для проѐмов RX N-16	79
Линейка для смешивания ЛКМ RX N-17	79
Липкая салфетка RX N-18	80
Гибкий шпатель RX N-19	80
Комбинезон малярный многоцветный RX N-20	81
Распылитель универсальный RX N-22	81
Полипропиленовые салфетки для обезжиривания RX N-23	82



«ЭКОПОЛ» успешно развивается на рынке лакокрасочных продуктов уже более 30 лет. За годы своей деятельности завод вырос в крупное предприятие, на котором производится целый спектр ЛКМ для различных областей применения.

В настоящее время предприятие «ЭКОПОЛ» включает в себя: центр научных разработок, автоматизированное производство, обширные складские помещения, вмещающие значительный запас сырья и готовой продукции. Чётко отработанная и годами проверенная система логистики позволяет оперативно доставить практически любой объём груза в любую точку мира. Обширная дистрибьюторская сеть даёт возможность приобрести продукцию компании «ЭКОПОЛ» не только во всех регионах России, но и за рубежом.

Руководство компании понимает всю важность оптимизации и постоянных инноваций в производстве, утверждает и поддерживает политику открытости и порядочности, как внутри компании, так и с партнёрами по бизнесу. Со многими клиентами компания «ЭКОПОЛ» успешно работает уже не одно десятилетие. Сотрудники компании внимательно относятся ко всем пожеланиям партнёров, полностью открыты для общения и с готовностью оптимизируют деятельность предприятия во всех аспектах бизнеса. «ЭКОПОЛ» создаёт и внедряет новые уникальные продукты на рынке лакокрасочной продукции, стремится к глобальному расширению рынка сбыта.

Рынок лакокрасочных продуктов - это активно развивающийся рынок, в котором компания «ЭКОПОЛ» соответствует всем требованиям времени.





Reoflex - это широкий спектр материалов, обеспечивающий комплексное решение задач профессионального кузовного авторемонта. Ассортиментный ряд Reoflex включает в себя: эмали, шпатлёвки, лаки, грунты, специальные покрытия, защитные составы, вспомогательные и расходные материалы.

Гарантия качества продуктов Reoflex подтверждается сертификатом международного стандарта ISO 9001. Ряд материалов Reoflex соответствует европейской директиве 2004/42/ЕС Европейского Парламента и Совета, что гарантирует безопасность наших материалов для окружающей среды.

Продукция Reoflex является одним из популярнейших брендов на рынке авторемонта благодаря цене, качеству и новациям в сфере авторемонта. Торговая марка Reoflex получила широкое признание у потребителей и имеет развитую дистрибьюторскую сеть.



Результат работы в авторемонте зависит не только от выбора качественных лакокрасочных материалов и точного подбора оттенка краски. Также важна правильная подготовка поверхности к окраске. При тщательном выполнении всех необходимых этапов ремонта и окраски с соблюдением всех технологических рекомендаций и требований результат работы будет на достойном уровне.

Основные этапы ремонта и окраски металлических деталей

Проверка покрытия перед окраской

Прочность и качество лакокрасочного покрытия кузовных деталей определяют сольвент-тестом: обильно смоченную растворителем салфетку кладут на деталь на несколько минут, после чего проводят ей по поверхности детали. Если салфетка окрашивается в цвет покрытия, то такое покрытие рекомендуется полностью удалить с детали или нанести на его поверхность Изолятор RX P-08. Он играет роль барьера между двумя разными покрытиями. Качественное ЛКП не должно смываться растворителем.



Обезжиривание

На этом обязательном и важнейшем этапе удаляют загрязнения с поверхности ремонтируемой детали. Обезжиривание производят перед каждым этапом работы. При этом используют распылители для нанесения антисиликона Reoflex на поверхность и салфетки для удаления антисиликона с детали. Вместо распылителя также можно использовать салфетку, смоченную антисиликоном.

Внимание! Необходимо исключить самостоятельное испарение антисиликона с поверхности детали!

Шлифование

Правильный выбор материала для шлифования — также один из важнейших моментов. Шлифование начинают абразивами с крупной зернистостью и постепенно снижают её. Рекомендации по выбору абразивов приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Наименование материала	Шлифование поверхности перед нанесением материала	Шлифование нанесённого материала	Шлифование с помощью воды
Шпатлёвка Reoflex	P240	P80-240	-
Распыляемая шпатлёвка Reoflex	P240	P150-240	-
Грунт Reoflex	P240 или матирующее полотно (красное)	P320-500	P600-1000*
Эмали и лаки Reoflex	P500 или матирующее полотно (серое)	-	-

*В этом случае перед нанесением эмали поверхность необходимо хорошо просушить.



Шпатлевание

Перед использованием шпатлёвку смешивают с 2-3% отвердителя в весовом соотношении.

Внимание! При недостаточном количестве отвердителя высыхание шпатлёвки замедляется, шлифование происходит хуже и абразив «забивается», а при избыточном количестве отвердителя в шпатлёвке на лакокрасочном покрытии могут проявиться пероксидные пятна.

Далее на подготовленную поверхность наносят шпатлёвку. Сушка 30 минут при +20°C. Для дополнительного выравнивания большой площади используют распыляемую шпатлёвку Reoflex.

Грунтование

Грунт перед нанесением необходимо подготовить с соблюдением соотношений, указанных в TDS, разбавителей и отвердителей. Все шлифованные до металла участки покрывают антикоррозионным грунтом в 1 слой. Время сушки антикоррозионных грунтов приведено в Таблице 2.



Таблица 2

Антикоррозионный грунт	Воздушная сушка при +20°C
Фосфатирующий грунт CF	45 минут
Грунт для шлифовки аэрозоль	10-20 минут
Фосфатирующий грунт CF 1+1	45 минут
Эпоксидный грунт	6-20 часов/мпп: 30 минут
Эпоксидный грунт аэрозоль	10-20 минут

После высыхания наносится грунт-выравниватель в 2-3 слоя толщиной 130-250 мкм. Выдержка между слоями 10-15 минут (до матовости). Для нанесения используют окрасочный пистолет с дюзой 1,6-1,8 мм, давление 2-4 бар (в зависимости от типа пистолета). Сушку производят при температуре +20°C в течение 4-8 часов (в зависимости от количества слоёв и толщины покрытия) или при +60°C в течение 30 минут. Перед нанесением эмали грунт-выравниватель шлифуется абразивами P320-500.

Примечание. В том случае, если в качестве антикоррозионного и выравнивающего грунта используется эпоксидный грунт Reoflex, то нанесение на него грунта-выравнивателя можно исключить.

Нанесение акриловой эмали

Перед нанесением акриловую эмаль необходимо подготовить согласно TDS. Для нанесения акриловых эмалей используются окрасочные пистолеты с дюзой 1,3-1,5 мм, давление 2-4 бар (в зависимости от типа краскопульта). Эмали наносят в 2-3 слоя с выдержкой между слоями 10 минут при +20°C. Воздушная сушка акриловых эмалей составляет 16 часов при +20°C или 30 минут при +60°C. Перед форсированной сушкой необходимо сделать выдержку 10 минут при +20°C. После высыхания окрашенной поверхности может потребоваться полировка для устранения таких дефектов как потёки, крупная шагрень, сорность и т.д.



Нанесение базовой эмали

Перед нанесением базовую эмаль также необходимо подготовить согласно TDS. Для нанесения базовой эмали применяют окрасочные пистолеты с дюзой 1,3-1,5 мм, давление 2-4 бар (в зависимости от типа краскопульта). Базовые эмали наносятся в 2-3 слоя с выдержкой между слоями 10 минут при +20°C. Перед нанесением лака необходимо дождаться полной матовости поверхности (обычно достаточно 10-15 минут, но не более 24 часов). Это крайне необходимо, т. к. нанесение акрилового лака на недосушенную базовую эмаль может привести к уменьшению или полной потере адгезии между лаком и базовой эмалью, в результате может произойти отслоение лака от эмали.

Нанесение акриловых лаков

Перед нанесением акриловый лак также подготавливают согласно TDS. Для нанесения используют окрасочные пистолеты с размером дюзы 1,3-1,5 мм при давлении 2-4 бар (в зависимости от типа краскопульта). Акриловые лаки наносят в 1,5-2 слоя в зависимости от типа материала. В случае нанесения лака в 1,5-2 слоя производится выдержка между слоями в течение 10 минут при 20°C, при однопроходном нанесении выдержка не требуется. Конечный вид покрытия можно спрогнозировать регулировкой параметров нанесения: количества материала, дистанции до окрашиваемой поверхности, настроек краскопульта, температуры окружающей среды и пр.



Окраска методом «мокрый по мокрому»

«Мокрый по мокрому» — метод окраски, при котором лакокрасочный материал наносит без полного высыхания и шлифования предыдущего слоя. При этом методе выполняют только одну шлифовальную операцию — в самом начале. Каждый последующий слой наносится без промежуточного шлифования, что существенно сокращает время ремонта. Но если грунт нанесён с крупной шагренью или большим количеством «мусора», его необходимо сушить и шлифовать.

При окраске методом «мокрый по мокрому» требования к соблюдению минимальной сорности, температурных режимов и прочих базовых условий должны быть самыми высокими.

Метод «мокрый по мокрому» с использованием антикоррозионного грунта

Данный способ применяется в том случае, когда во время процесса шлифовки на рёбрах и других поверхностях сложных форм транспортировочный грунт «протирается» до металла. Поскольку слой транспортировочного грунта часто не превышает 15-20 мкм, то избежать этого довольно сложно. При этом на подготовленную и очищенную поверхность ремонтируемой детали наносят антикоррозионный грунт согласно TDS. На антикоррозионный грунт наносится акриловый грунт, разведенный, согласно TDS, в пропорции под нанесение в версии «мокрый по мокрому». Затем производится нанесение финишного покрытия (акриловая эмаль или система база-лак).

Метод «мокрый по мокрому» без использования антикоррозионного грунта

Антикоррозионный грунт можно не применять в том случае, когда после аккуратного шлифования отсутствуют места «протира» до металла. В этом случае на подготовленную и очищенную поверхность ремонтируемой детали наносят грунт-выравниватель Reoflex согласно TDS. Затем производится нанесение финишного покрытия (акриловая эмаль или система база-лак).

Примечание. После высыхания окрашенной поверхности может потребоваться полировка для устранения таких дефектов как потёки, крупная шагрень, сорность и т.д.



Метод плавного перехода

Данный способ окраски используют в зависимости от повреждений, как в пределах одного элемента, так и с окраской соседнего. Применяют его в основном для снижения цветовых отличий ремонтируемых деталей и оригинальных, а в отдельных случаях — для минимизации расходов.

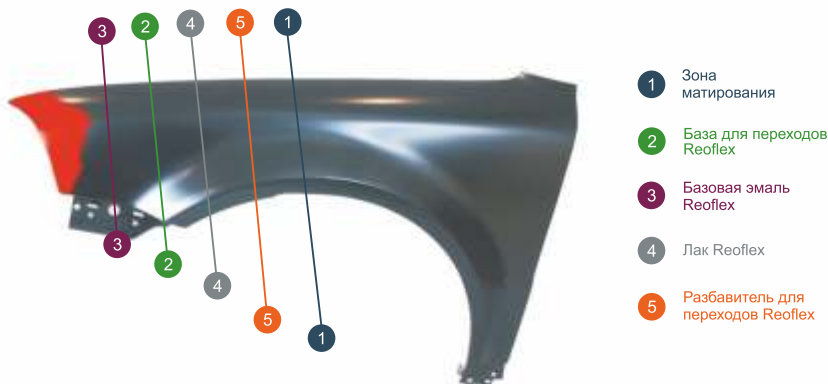
Окраска методом плавного перехода с использованием базовой эмали и лака

Для подготовки ремонтируемой поверхности матируют область детали, примыкающую к отремонтированному участку. Если перехода по лаку не планируется, то матируют весь элемент. Для этого, в зоне где будет наноситься базовое покрытие, используют абразив Р400-500 (или Р800-1000 в случае с водой) и в зонах где будет наноситься только лак используют абразив Р800-1000 и Ultrafine или серое матирующее полотно. При матировании особое внимание уделяют торцам и труднодоступным местам, потому что их некачественная обработка в дальнейшем может привести к отслаиванию и сколам покрытия. После обработки поверхность обдувают сжатым воздухом. При использовании пасты для матирования, остатки пасты удаляют с использованием воды. Затем обезжиривают антисиликоном Reoflex и протирают липкой салфеткой.

Следующим этапом для размытия зоны перехода по базовому покрытию на заматированную зону наносят базу для переходов Reoflex в 1 слой (материал не требует разбавления). Поверхность выдерживают в течение 3-5 минут при температуре +20°C. Затем, не дожидаясь полного высыхания, на ремонтируемый участок наносят базовую эмаль в 2-3 слоя по диагонали. Не рекомендуется распылять зону перехода в одну вертикальную линию, т.к. в этом случае переход будет заметен. При нанесении эмали необходимо плавно расширять зону окраски, т.е. каждый последующий слой эмали должен перекрывать предыдущий. Межслойную сушку производят в течение 10 минут при температуре +20°C. Перед нанесением каждого слоя рекомендуется протирать поверхность липкой салфеткой. После сушки эмали до матового состояния (15 минут при температуре +20°C) наносят лак с соблюдением требований TDS.

В том случае, если есть необходимость перехода по лаку, на окрашенную поверхность наносят лак Reoflex в 2 слоя, плавно расширяя зону окраски, аналогично нанесению базовой эмали. Нанесение лака производят в строгом соответствии с TDS. После нанесения лака и незначительной выдержки на зону перехода наносят разбавитель для переходов Reoflex в 1 слой. Разбавитель для переходов - это продукт, готовый к применению, но при необходимости его можно смешать с готовой смесью акрилового лака в соотношении 5 к 1 по объёму. Сушку производят в строгом соответствии с TDS для акриловых лаков. После полного высыхания покрытия, в случае необходимости, зону перехода можно отполировать.

Схема областей нанесения материалов





Окраска методом плавного перехода с использованием акриловой эмали

При использовании этого метода готовую акриловую эмаль наносят на подготовленный ремонтируемый участок в 2-3 слоя по диагонали. Для того, чтобы была незаметна зона перехода не рекомендуется распылять ЛКМ в одну вертикальную линию. При нанесении эмали плавно расширяют зону окраски, т. е. каждый последующий слой эмали должен перекрывать предыдущий. Межслойную сушку производят в строгом соответствии с TDS на акриловые эмали. После незначительной выдержки на зону перехода окрашенной поверхности наносят разбавитель для переходов Reoflex в 1 слой.

Примечание. После высыхания окрашенной поверхности может потребоваться полировка для устранения таких дефектов как потёки, крупная шагрень, сорность и т.д.

Особенности ремонта и окраски пластиковых деталей



Для окраски пластиковых деталей используется тот же алгоритм, что и при работе с металлическими. Однако, в случае с пластиком, для предотвращения образования сколов и трещин в акриловые грунты, лаки и эмали рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11. Перед окраской поверхность пластиковой детали необходимо обработать матирующим полотном серого цвета, обезжирить, нанести адгезионный грунт по пластмассе RX P-05 в один слой (5-10 мкм). Для нанесения грунта используют окрасочный пистолет с дюзой 1,3-1,4 мм при давлении

2-4 бар (в зависимости от типа пистолета) или аэрозольный баллон. Сушку производят при температуре +20°C в течении 10 минут. После этого наносят акриловую эмаль или систему база-лак. Пластиковые детали с такими повреждениями, как трещина или сквозное отверстие, ремонтируют с помощью ремонтного комплекта Reoflex RX N-07, состоящего из полиэфирной смолы, отвердителя и стекломата. Для этого необходимо обезжирить внутреннюю сторону повреждённого участка детали, обработать абразивом P120, обезжирить. Предварительно следует подготовить нужную по размеру часть стекломата и смешать смолу с 2-3% отвердителя. Нанести первый слой смолы на участок ремонта, прижать к нему подготовленную часть стекломата и покрыть слоем полиэфирной смолы. Количество слоёв зависит от степени повреждения. Время сушки при 20°C – 45 минут.

Следующим этапом ремонта являются обезжиривание внешней стороны пластиковой детали, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание, нанесение шпатлёвки с углеволокном RX S-08, шлифование абразивом P80-240, обезжиривание. Все прошлифованные до пластика участки необходимо загрунтовать адгезионным грунтом по пластмассе RX P-05. Для окончательного выравнивания ремонтируемой поверхности используются вторичные акриловые грунты при условии их пластификации согласно TDS. После этого наносится акриловая эмаль или система база-лак.

Внимание!

Перед применением материалов тщательно изучайте информацию на банке и TDS. Не допускайте использования материала или смеси с истёкшим временем жизнеспособности, не пытайтесь дополнительно разбавить загустевший материал. Плотно закрывайте банки, т. к. происходит реакция материала с влагой из воздуха и теряются его рабочие свойства. Тщательно соблюдайте рекомендации по пропорциям смешивания, количеству наносимых слоёв, дистанции нанесения, размеру дюзы, давлению при нанесении и времени сушки.



Шпатлёвка универсальная Putty Multi

RX S-01



Многоцелевая полиэфирная шпатлевка с высокой наполняющей способностью. Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Является универсальным в применении материалом, подходит для выравнивания небольших и средних дефектов в авторемонте и промышленности. Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхности, в том числе к оцинкованной стали.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Цвет: бежевый



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка абразивом P80-120 или полотном красного цвета, обезжиривание.

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка универсальная RX S-01 100 г

Отвердитель RX H-42 2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 4-5 мин при +20°C

Рекомендуемая толщина до 3-4 мм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20-30 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

P80-P240

P180-P280



Шпатлёвка мелкодисперсная Putty Soft

RX S-02



Мелкозернистая полиэфирная шпатлёвка с высокой наполняющей способностью предназначена для устранения неглубоких неровностей и для создания ровной однородной поверхности. Шпатлёвка мягкая в обработке, что позволяет быстро выравнять даже очень большие площади поверхности, как при ручной обработке, так и с применением шлифовальной машинки.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Цвет: бежевый



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка абразивом P80-120 или полотном красного цвета, обезжиривание.

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка мелкодисперсная RX S-02	100 г
Отвердитель RX H-42	2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 4-5 мин при +20°C

Рекомендуемая толщина до 3 мм

Температура +15°C - + 30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20-30 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

P80-P240

P180-P280



Шпатлёвка с алюминием

Putty Alumet

RX S-04



Наполняющая полиэфирная шпатлёвка с частицами алюминия предназначена для устранения глубоких неровностей и мелких дефектов на поверхностях, подверженных температурному и вибрационному воздействию.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Цвет: серый

Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка абразивом P80-120 или полотном красного цвета, обезжиривание.

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка с алюминием RX S-04 100 г

Отвердитель RX H-42 2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 4-5 мин при +20°C

Рекомендуемая толщина до 4 мм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20-30 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

P80-P240

P180-P280



Шпатлёвка со стекловолокном

Putty Glass Fiber

RX S-05

Наполняющая полиэфирная шпатлёвка, усиленная стекловолокном, предназначена для выравнивания глубоких вмятин и сквозных повреждений деталей. Имеет высокую механическую прочность. EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l
Цвет: зелёный



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка абразивом P80-120 или полотном красного цвета, обезжиривание.

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка со стекловолокном RX S-05 100 г
 Отвердитель RX H-42 2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 4-5 мин при +20°C

Рекомендуемая толщина до 4 мм

Температура +15°C - + 30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20-30 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: шпатлёвка универсальная, шпатлёвка мелкодисперсная, фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

P80-P240

P180-P280



Шпатлёвка с микростекловолокном

Putty Glass Micro Fiber

RX S-15



Полиэфирная двухкомпонентная шпатлёвка с наполнителем в виде микростекловолокна. Обеспечивает простоту и комфорт нанесения, обладает отличительной заполняющей способностью, механической прочностью и эластичностью. Может применяться для устранения крупных и средних повреждений кузова. Имеет высокую адгезию к различным типам поверхности, в том числе оцинкованной стали.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Цвет: зелёный



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка абразивом P80-120 или полотном красного цвета, обезжиривание.

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка с микростекловолокном RX S-15 100 г

Отвердитель RX H-42 2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 4-5 мин при +20°C

Рекомендуемая толщина до 5 мм

Температура +15°C - + 30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20-30 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: шпатлёвка универсальная, шпатлёвка мелкодисперсная, фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



100-2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

P80-P240

P180-P280



Шпатлёвка с углеволокном

Putty Flex Carbon

RX S-08



Наполняющая полиэфирная шпатлёвка, усиленная углеволокном, предназначена для ремонта металлических и пластиковых деталей. Отличается особой прочностью и эластичностью. EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l
Цвет: чёрный



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка абразивом P80-120 или полотном красного цвета, обезжиривание.

Пластмасса - обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка с углеволокном RX S-08	100 г
Отвердитель RX H-42	2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность	4-5 мин при +20°C
Рекомендуемая толщина	до 4 мм
Температура	+15°C - + 30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C	20-30 мин
-------------------------------------	-----------

Обработка

Сухое шлифование	абразив P80-P240
----------------------------	------------------

Последующие покрытия: шпатлёвка универсальная, шпатлёвка мелкодисперсная, фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности	12 месяцев
-------------------------	------------



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

P80-P240

P180-P280



Распыляемая шпатлёвка Polyester Stopper

RX F-05



Двухкомпонентная полиэфирная распыляемая шпатлёвка с хорошими наполняющими свойствами предназначена для заполнения пор и неровностей грубо обработанных поверхностей. Шпатлёвка наносится распылением. Исключительно легко шлифуется, характеризуется коротким временем сушки.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 190 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: серый

Фасовка: 0,75 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание. При окраске термопластичных покрытий использовать Изолятор RX P-08.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка абразивом P80-120 или полотном красного цвета, обезжиривание.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Шпатлёвка распыляемая RX F-05	100 мл	100 г
Отвердитель RX H-41	6,5 мл	4 г

Не разбавлять!

Нанесение

Жизнеспособность	25-30 мин при +20°C
Диаметр сопла	1,8-3,0 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1-3
Межслойная выдержка	5 мин
Толщина одного слоя	200 мкм
Температура	+15°C - + 30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	2 ч
Инфракрасная сушка	10 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P150-P240

Последующие покрытия: фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



RX F-05
RX H-41



25°-30°/20°C Не разбавлять!



1,8-3,0 мм
P=2,0-4,0 bar
x1-3



5'



30°/60°C
2h/20°C



10'



P150-P240



Эпоксидный грунт EP Primer

RX P-03



Универсальный двухкомпонентный эпоксидный грунт может применяться, как антикоррозионный грунт, так и в качестве выравнивателя. Обладает высокими антикоррозионными свойствами. Характеризуется хорошей адгезией ко всем металлам и стеклопластиком.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 520 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, красный, серый, чёрный

Фасовка: 0,8 л; 4 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. При окраске термопластичных покрытий использовать Изолятор RX P-08.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Эпоксидный грунт RX P-03	100 мл	100 г
Отвердитель для эпоксидного грунта RX H-33	25 мл	14 г
Разбавитель для эпоксидного грунта RX T-07,		
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01	5-15 (20-30)* мл	3-10 (13-19)* г

Нанесение

Жизнеспособность	8 часов при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	28"-45" (16"-20")* при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 (1,3-1,4)* мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3 (1)*
Межслойная выдержка	10 мин
Толщина одного слоя	40-50 (15-20)* мкм
Теоретический расход	1 л на 13 м ² (30 мкм)*
Температура	+15°C - + 30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	45 мин
Воздушная сушка при +20°C	6-20 часов (30 мин)*
Инфракрасная сушка	10 мин

Выдержка перед инфракрасной сушкой 10 минут!

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты, акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 24 месяца

*В скобках указаны значения для нанесения методом «мокрый по мокрому»



RX P-03
RX H-33



8h/20°C



28"-45"/20°C
RX T-07, RX T-01 P=2,0-4,0 bar
5-15%



φ 1,6-1,8 mm
x2-3



10'



45*/60°C
6-20h/20°C



10'



P320-P500



P600-P1000



Эпоксидный грунт аэрозоль

EP Primer Spray

RX P-03



Однокомпонентный эпоксидный грунт в аэрозольном баллоне предназначен для изоляции прошлифованных до металла участков обрабатываемой поверхности перед окрашиванием. Обладает высокой устойчивостью к образованию коррозии и является хорошим изолятором. Обеспечивает надёжную защиту металла. Идеален для быстрого мелкого ремонта.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 680 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый, чёрный

Номинальный объём: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P320-400 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P320-400, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивом P320-400, обезжиривание.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	1-2
Межслойная выдержка	3-5 мин
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C	10-20 мин
-------------------------------------	-----------

Обработка (при необходимости)*

Сухое шлифование	абразив P400-P600
Шлифование с водой	абразив P800-P1000

Последующие покрытия: акриловые грунты, акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Нельзя наносить ПЭ-шпатлёвки!

Срок годности	24 месяца
-------------------------	-----------



5'



x 1-2



3'-5'



10'-20'/20°C



*

P400-P600



*

P800-P1000



Фосфатирующий грунт CF 1+1

Washprimer CF 1+1

RX P-02



Двухкомпонентный фосфатирующий грунт обладает высокими антикоррозионными свойствами. Характеризуется отличной адгезией ко всем металлам. Не содержит хроматов.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 760 g/l, VOC limit 780 g/l

Цвет: жёлтый

Фасовка: 0,8 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Фосфатирующий грунт CF 1+1 RX P-02	100 мл	100 г
Отвердитель RX H-22	100 мл	92 г

Не разбавлять!

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-18" при +20°C
Жизнеспособность	8 часов при +20°C
Диаметр сопла	1,4-1,6 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1-2
Толщина одного слоя	5 мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (10 мкм)
Температура	+15°C - + 30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C	45 мин
---------------------------	--------

Последующие покрытия: акриловые грунты, кроме Акрилового грунта RX F-02

Нельзя наносить ПЭ-шпатлёвки и эпоксидные грунты!

Срок годности	24 месяца
---------------	-----------



RX P-02
RX H-22



8h/20°C



Не разбавлять!



Ø1,4-1,6 мм
P=2,0-4,0 бар
x1



45'/20°C



Фосфатирующий грунт CF

Washprimer CF

RX P-04



Однокомпонентный быстросохнущий фосфатирующий антикоррозионный грунт обеспечивает высокий уровень коррозионной стойкости и хорошую адгезию к чёрной, оцинкованной, нержавеющей стали, алюминию. Не содержит хроматов.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 720 g/l, VOC limit 780 g/l

Цвет: серый

Фасовка: 0,8 л

Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Фосфатирующий грунт CF RX P-04	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02, RX T-07	40 мл	36 г

Нанесение

Вязкость распыления (B3-4)	18"-23" при +20°C
Диаметр сопла	1,4-1,6 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1-2
Межслойная выдержка	3-5 мин
Толщина одного слоя	10-15 мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (15 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	20 мин
Воздушная сушка при +20°C	45 мин
Инфракрасная сушка	7 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые грунты, акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали
Нельзя наносить ПЭ-шпатлёвки!

Срок годности 12 месяцев



18"-23"/20°C
 RX T-01, RX T-02 P=2,0-4,0 bar
 RX T-07, 40%
 ø 1,4-1,6 мм
 x1-2

3'-5'

20/60°C
 45/20°C

7'

P320-P500

P600-P1000



Грунт для шлифовки аэрозоль

Washprimer Spray

RX P-04



Одкомпонентный грунт для шлифовки в аэрозольном баллоне применяется для грунтования алюминия, чёрной, оцинкованной и нержавеющей стали, а также «протёртых» до металла (шлифованных) покрытий. Материал обеспечивает адгезию лакокрасочного покрытия и защиту металла от коррозии. Может перекрываться эмалями без дополнительной обработки. При необходимости на Грунт для шлифовки может быть нанесён акриловый грунт-выравниватель.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 680 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый

Номинальный объём: 520 мл

BLACK EDITION
fast & easy



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P320-P400 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P320-P400, обезжиривание.

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка абразивом P320-P400, обезжиривание.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	1-2
Межслойная выдержка	3-5 мин
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 10-20 мин

Обработка (при необходимости)*

Сухое шлифование абразив P400-P600

Шлифование с водой абразив P800-P1000

Последующие покрытия: акриловые грунты, акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Нельзя наносить ПЭ-шпатлёвки!

Срок годности 24 месяца



5'



x 1-2



3'-5'



10'-20'/20°C



P400-P600



P800-P1000



Алкидный грунт Uniprimer

RX P-01



Антикоррозионный алкидный грунт предназначен для первичного грунтования металлических деталей. Обладает высокими антикоррозионными свойствами.

Цвет: серый
Фасовка: 1 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие - обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Чёрная сталь - обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Алкидный грунт RX P-01	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01	40 мл	29 г

Не разбавлять Уайт-спиритом!

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4)	18"-23" при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 (1,3-1,4)* мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3 (1)*
Межслойная выдержка	15 мин
Толщина одного слоя	30-40 мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (30 мкм)*
Температура	+15°C - + 30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	45 мин
Воздушная сушка при +20°C	12 ч (1 ч)*

Обработка

Ручное шлифование	абразив P400-P500
-------------------	-------------------

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали

Срок годности 12 месяцев

*В скобках указаны значения для нанесения методом «мокрый по мокрому».



18"-23"/20°C
RX T-01 40%



o 1,6-1,8 mm
P = 2,0-4,0 bar
x2-3



15'



45/60°C
12h/20°C



P400-P500



Изолятор предназначен для создания барьерного слоя при окраске термопластичных покрытий, блокирует воздействие агрессивных растворителей. Готов к применению. Перед нанесением последующих покрытий Изолятор не шлифуют.

EU/2004/42 Cat II B (e) VOC 640 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый

Фасовка: 0,5 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240-P320 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

Пропорции смешивания

Изолятор RX P-08 - готовый к применению материал

Не разбавлять!

Нанесение

Диаметр сопла	1,4-1,6 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1
Толщина одного слоя	25 мкм
Температура	от +15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 30 мин

Очистку оборудования производить только растворителями на основе этилового спирта!

Последующие покрытия: Распыляемая шпатлёвка RX F-05, акриловые грунты, эпоксидный грунт

Последующие покрытия наносить без шлифования!

Срок годности 12 месяцев



Не разбавлять!



Ø 1,4-1,6 мм
P=2,0-4,0 бар
x1



30'/20°C



Грунт по пластмассе

Plastic Primer

RX P-05



Однокомпонентный грунт по пластмассе предназначен для первичного грунтования деталей из пластика и улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластиковых (в том числе полипропиленовых) деталей без применения обработки пламенем.

EU/2004/42 Cat II B (a) VOC 830 g/l, VOC limit 850 g/l

Цвет: прозрачный, серый

Фасовка: 0,5 л



Подложки, подготовка поверхности

Пластмасса – обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

Пропорции смешивания

Грунт по пластмассе RX P-05 - готовый к применению материал.

Не разбавлять!

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4)	13"-14" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,4 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1-2
Толщина одного слоя	2-5 мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (5 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 10 мин

Последующие покрытия: пластифицированные акриловые грунты, акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 24 месяцев



Не разбавлять!



Ø 1,3-1,4 mm
P=2,0-4,0 bar
x1-2



10'/20°C



Грунт по пластмассе аэрозоль

Plastic Primer Spray

RX P-05



Однокомпонентный грунт по пластмассе в аэрозольном баллоне предназначен для первичного грунтования деталей из пластика и улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластиковых, в том числе полипропиленовых, деталей без применения обработки пламенем.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 750 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: прозрачный, серый

Номинальный объём: 520 мл

BLACK EDITION
fast & easy



Подложки, подготовка поверхности

Пластмасса – обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	1
Толщина одного слоя	5-10 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 10 мин

Последующие покрытия: пластифицированные акриловые грунты, акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 24 месяцев



5'

x 1

10'/20°C



Акриловый грунт 3+1

Acryl Filler 3+1

RX F-04

Двухкомпонентный акриловый грунт предназначен для выравнивания и изоляции ремонтируемых участков. Обладает хорошими наполняющими свойствами.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 470 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, серый, чёрный

Фасовка: 0,5 л; 1 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. При окраске термопластичных покрытий использовать Изолятор RX P-08.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Пластмасса - обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05, Акриловый грунт 3+1 RX F-04 с добавлением Пластификатора RX N-11 для увеличения эластичности покрытия.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый грунт 3+1 RX F-04.	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель для грунта 3+1 RX H-14.	33 (40)* мл	18 (22)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	10 (10)* мл.	5 (5)* г

Нанесение

Жизнеспособность	1 час при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	25"-30" при +20°C
Диаметр сопла	1,6-2,0 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв.	2-3
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	40-50 мкм
Теоретический расход	1 л на 8,0 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

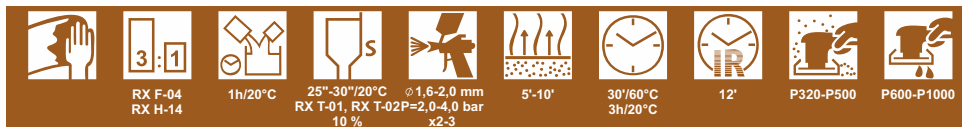
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	3 ч
Инфракрасная сушка	12 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев





Акриловый грунт 3+1

Acryl Filler 3+1

RX F-04

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловый грунт 3+1 RX F-04 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX F-04
RX H-14



1h/20°C



25°-30°/20°C

RX T-01, RX T-02P=2,0-4,0 bar

10 %



φ 1,6-2,0 mm

x2-3



5'-10'



30'/60°C
3h/20°C



12'



P320-P500



P600-P1000



Акриловый грунт 4+1

HS Primer Filler 4+1

RX F-06



Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель предназначен для обработки больших поверхностей. Возможно применение методом «мокрый по мокрому».

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, красный, серый, чёрный

Фасовка: 0,8 л; 4 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. При окраске термопластичных покрытий использовать Изолятор RX P-08.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Пластмасса - обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05, Акриловый грунт 4+1 RX F-06 с добавлением Пластификатора RX N-11 для увеличения эластичности покрытия.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый грунт 4+1 RX F-06	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель для грунта 4+1 RX H-11	25 (30)* мл	14 (17)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	20 (25)*(36)** мл	13 (13)*(19)** г

Нанесение

Жизнеспособность	1 час при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	25" (18")** при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 (1,4)** мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3 (1)**
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	50-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	4 ч (30 мин)**
Инфракрасная сушка	12 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев



RX F-06
RX H-11



1h/20°C



25%/20°C
RX T-01, RX T-02P=2,0-4,0 bar
20%



1,6-1,8 mm
x2-3



5'-10'



30/60°C
4h/20°C



12'



P320-P500



P600-P1000



Акриловый грунт 4+1

HS Primer Filler 4+1

RX F-06

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в акриловый грунт 4+1 RX F-06 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. В случае использования метода окраски «мокрый по мокрому», в грунт следует добавлять 10% пластификатора. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.

** Значения для нанесения методом «мокрый по мокрому».

Смесь Акрилового грунта 4+1 RX F-06 с Отвердителем для грунта 4+1 RX H-11 необходимо довести до рабочей вязкости, добавив Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01/RX T-02 в количестве 36% от основы. Наносить грунт в 1 слой. Сушка до нанесения эмали 30 минут при температуре +20°C.



RX F-06
RX H-11



1h/20°C



25°/20°C

RX T-01, RX T-02P=2,0-4,0 bar
20%



φ1,6-1,8 mm
x2-3



5'-10'



30'/60°C
4h/20°C



12'



P320-P500



P600-P1000



Грунт «прямо на металл» 4+1

HS Primer Surfacer 4+1

RX F-01



Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель с антикоррозионными свойствами. Предназначен для нанесения на чёрную, оцинкованную и нержавеющую сталь, алюминий. Возможно применение «мокрый по мокрому».

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 490 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, серый, чёрный

Фасовка: 0,8 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. При окраске термопластичных покрытий использовать Изолятор RX P-08.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. Для увеличения коррозионной стойкости покрытия рекомендуется нанести на металлическую поверхность антикоррозионный грунт Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Грунт «прямо на металл» 4+1 RX F-01	100 мл	100 г
Отвердитель для грунта 4+1 RX H-11	25 мл	14 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	20 (36)* мл	11 (19)* г

Нанесение

Жизнеспособность	1 час при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	25" (18")* при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 (1,4)* мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3 (1)*
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	50-60 (30)* мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

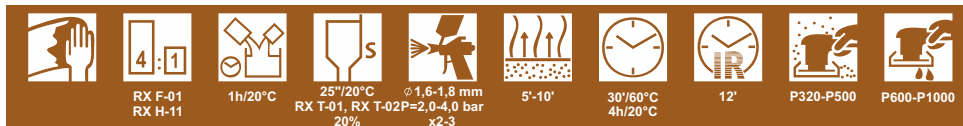
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	4 ч (30 мин)*
Инфракрасная сушка	12 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев





Грунт «прямо на металл» 4+1

HS Primer Surfacer 4+1

RX F-01

* Значения для нанесения методом «мокрый по мокрому».

Смесь Акрилового грунта «прямо на металл» 4+1 RX F-06 с Отвердителем для грунта 4+1 RX H-11 необходимо довести до рабочей вязкости, добавив Разбавитель для криловых ЛКМ RX T-01/RX T-02 в количестве 36% от основы. Наносить грунт в 1 слой. Сушка до нанесения эмали 30 минут при температуре +20°C.



RX F-01
RX H-11



1h/20°C



25°/20°C

RX T-01, RX T-02P=2,0-4,0 bar

20%



∅ 1,6-1,8 mm

x2-3



5'-10'



30'/60°C
4h/20°C



12'



P320-P500



P600-P1000



Акриловый грунт 5+1

HS Primer Filler 5+1

RX F-03

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель с высоким сухим остатком позволяет создать большую толщину слоя.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 510 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, красный, серый, чёрный

Фасовка: 0,8 л; 2,5 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. При окраске термопластичных покрытий использовать Изолятор RX P-08.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Пластмасса - обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05, Акриловый грунт 5+1 RX F-03 с добавлением Пластификатора RX N-11 для увеличения эластичности покрытия.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый грунт 5+1 RX F-03.	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель для грунта 5+1 RX H-13.	20 (25)* мл	12 (14)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	25 (25)* мл	14 (14)* г

Нанесение

Жизнеспособность	1 час при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	25"-30" при +20°C
Диаметр сопла	1,6-2,0 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	60-80 мкм
Теоретический расход	1 л на 11,0 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

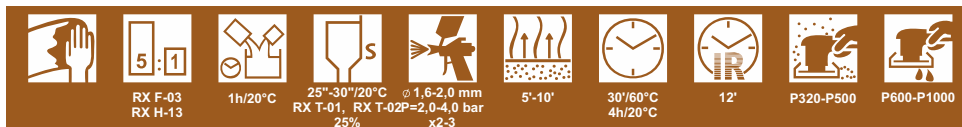
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	4 ч
Инфракрасная сушка	12 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев





Акриловый грунт 5+1

HS Primer Filler 5+1

RX F-03

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловый грунт 5+1 RX F-03 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX F-03
RX H-13



1h/20°C



25°-30°/20°C
RX T-01, RX T-02P=2,0-4,0 bar
25%



φ 1,6-2,0 mm
x2-3



5'-10'



30'/60°C
4h/20°C



12'



P320-P500



P600-P1000



Акриловый грунт

Acryl Sealer

RX F-02

Однокомпонентный акриловый грунт предназначен для выравнивания и изоляции ремонтируемых участков. Отличается коротким временем сушки.

Цвет: белый, серый, чёрный

Фасовка: 1 кг; 3,7 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый грунт RX F-02	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	50 мл	30 г

Нанесение

Вязкость распыления (B3-4)	25"-30" при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	30-40 мкм
Теоретический расход	1 л на 5 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	15 мин
Воздушная сушка при +20°C	30 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев



25"-30"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
50%



∅ 1,6-1,8 mm
P = 2,0-4,0 bar
x2-3



5'-10'



15'/60°C
30'/20°C



P320-P500



P600-P1000



Акриловый грунт аэрозоль

Acryl Sealer Spray

RX F-02



Однокомпонентный акриловый грунт в аэрозольном баллоне предназначен для выравнивания и изоляции ремонтируемых участков.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 620 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый, чёрный

Номинальный объём: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, оцинкованная сталь, чёрная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	3-5 мин
Толщина одного слоя	20-30 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 15 мин

Сушка

Сухое шлифование абразив P320-P500

Шлифование водой абразив P800-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 24 месяца



5'



x 2-3



3'-5'



15'/20°C



P320-P500



P800-P1000



Быстрый грунт UHS

UHS Primer Rapid 90

RX F-07



Двухкомпонентный быстрый акриловый грунт UHS с высоким сухим остатком отличается быстротой сушки 90 минут при 20°C, что позволяет уменьшить длительность рабочего процесса и снизить затраты на ремонт. Быстрый грунт UHS можно использовать методом «мокрый по мокрому», а также наносить прямо на металл и на пластик.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 490 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: светло-серый, чёрный

Фасовка: 0,8 л

BLACK EDITION
fast & easy



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. При окраске термопластичных покрытий использовать Изолятор RX P-08.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка поверхности матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. Для увеличения коррозионной стойкости покрытия рекомендуется нанести на металлическую поверхность антикоррозионный грунт Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Пластмасса - обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05, Быстрый грунт UHS RX F-07 с добавлением Пластификатора RX N-11 для увеличения эластичности покрытия.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Быстрый грунт UHS RX F-07	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель UHS F90 RX H-17	25 (30)* мл	16 (19)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМРХ Т-01, RX Т-02	30 (30)*(60)** мл	20 (19)*(40)** г

Нанесение

Жизнеспособность	30 мин при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	25" (18") при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 (1,4)* мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3 (1)**
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	50-60 (30)** мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

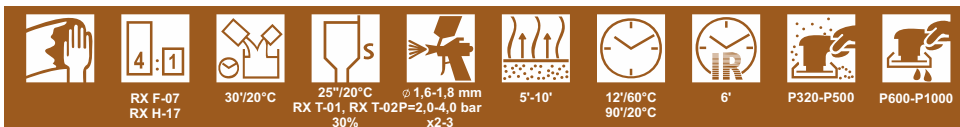
Сушка

Форсированная сушка при +60°C	12 мин
Воздушная сушка при +20°C	1,5 ч (15 мин)**
Инфракрасная сушка	6 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10 мин при 20°C!

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000





Быстрый грунт UHS

UHS Primer Rapid 90

RX F-07

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Быстрый грунт UHS RX F-07 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. В случае использования метода окраски “мокрый по мокрому” в грунт следует добавлять 10% пластификатора. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.

** Значения для нанесения методом «мокрый по мокрому».

Смесь Быстрого грунта UHS RX F-07 с отвердителем UHS F90 RX H-17 необходимо довести до рабочей вязкости, добавив Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01/RX T-02 в количестве 60% от основы. Наносить грунт в 1 слой. Сушка до нанесения эмали 15 минут при температуре +20°C.

RX F-07 RX H-17	30%/20°C	25%/20°C	∅ 1,6-1,8 mm RX T-01, RX T-02 P=2,0-4,0 bar x2-3	5'-10'	12'/60°C 90'/20°C	6'	P320-P500	P600-P1000



Акриловый лак HS Superio

HS Clear Superio

RX C-14



Двухкомпонентный акриловый лак нового поколения предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Создан на основе современных европейских связующих. Отличается превосходными разливными свойствами. Характеризуется высоким сухим остатком, отличной устойчивостью к воздействию химических веществ. Обладает высоким уровнем блеска, повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant). Применяется для локального и полного ремонта.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 490 g/l, VOC limit 840 g/l
Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л



Scratch resistant

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый лак HS Superio RX C-14	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель HS Professional RX H-66	50 (60)* мл	50 (60)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	0-10 (0-10)* мл	0-9 (0-11)* г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1,5-2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 9 м ² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	15 мин
Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!	
Воздушная сушка при +20°C	12 ч
Инфракрасная сушка	12 мин

Срок годности 36 месяцев

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловый лак HS Superio RX C-14 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX C-14
RX H-66



4h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 бар
0-10%



∅ 1,3-1,5 mm
P = 2,0-4,0 бар
x1,5-2



10'



15'/60°C
12h/20°C



12'



Акриловый лак HS

HS Clear Premium 2+1

RX C-02



Двухкомпонентный акриловый лак с высоким сухим остатком предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 540 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л



Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый лак HS RX C-02	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель HS RX H-02	50 (60)* мл	49 (59)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	0-15 (0-20)* мл	0-14 (0-17)* г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1,5-2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 8,1 м ² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!	
Воздушная сушка при +20°C	6 ч
Инфракрасная сушка	12 мин

Срок годности 36 месяцев

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловый лак HS RX C-02 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX C-02
RX H-02



4h/20°C



16-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 бар
0-15%



∅ 1,3-1,5 мм
10-15-2



10'



30'/60°C
6h/20°C



12'



Акриловый лак SR

SR Clear

RX C-12



Двухкомпонентный акриловый лак нового поколения предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Создан на основе современных европейских связующих. Характеризуется отличной устойчивостью к воздействию химических веществ. Экономичен и универсален в использовании. Обладает высоким уровнем блеска, повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant). Применяется для локального и полного ремонта. EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 540 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л



Scratch resistant

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый лак SR RX C-12	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель MS RX H-01,		
Отвердитель Express 2+1 RX H-03	50 (60)* мл	48 (58)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	0-10 (0-10)* мл	0-9 (0-11)* г

Нанесение

Жизнеспособность	6 часов при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 8 м ² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!	
Воздушная сушка при +20°C	12 ч
Инфракрасная сушка	12 мин

Срок годности 36 месяцев

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловый лак SR RX C-12 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX C-12
RX H-01, RX H-03



6h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
0-10%



∅ 1,3-1,5 mm
x2



10'



30'/60°C
12h/20°C



12'



Акриловый лак MS

MS Clear Classic 2+1

RX C-01



Двухкомпонентный акриловый лак со средним сухим остатком предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 590 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л



Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 10-15 минут.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый лак MS RX C-01	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель MS RX H-01	50 (60)* мл	49 (59)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	0-20 (0-25)* мл	0-18 (0-22)* г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 7,5 м ² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!	
Воздушная сушка при +20°C	12 ч
Инфракрасная сушка	12 мин

Срок годности 36 месяцев

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловый лак MS RX C-01 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX C-01
RX H-01



4h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
0-20%



∅ 1,3-1,5 мм



10'



30'/60°C
12h/20°C



12'



Акриловый лак Optim MS Clear Optim 2+1

RX C-05



Двухкомпонентный акриловый лак со средним сухим остатком предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 550 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л



Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый лак Optim RX C-05	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель Optim RX H-05	50 (60)* мл	47 (57)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	0-15 (0-20)* мл	0-14 (0-18)* г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 7,5 м² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!	
Воздушная сушка при +20°C	12 ч
Инфракрасная сушка	12 мин

Срок годности 36 месяцев

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловый лак Optim RX C-05 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX C-05
RX H-05



4h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02
0-15%



∅ 1,3-1,5 мм
P=2,0-4,0 bar
x2



10'



30'/60°C
12h/20°C



12'



Акриловый лак Express

MS Clear Express 2+1

RX C-03



Двухкомпонентный быстросохнущий акриловый лак предназначен для локального и подетального ремонта металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 540 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 1 л; 5 л



Scratch resistant

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый лак Express RX C-03	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель Express 2+1 RX H-03.	50 (60)* мл	49 (59)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	0-20 (0-25)* мл	0-18 (0-22)* г

Нанесение

Жизнеспособность	3 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 7,5 м ² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	20 мин
Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!	
Воздушная сушка при +20°C	6 ч
Инфракрасная сушка	7 мин

Срок годности 36 месяцев

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловый лак Express 2+1 RX C-03 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX C-03
RX H-03



3h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02
0-20%



φ 1,3-1,5 мм
P=2,0-4,0 bar
x2



10'



20'/60°C
6h/20°C



7'



Акриловый лак Express

MS Clear Express 3+1

RX C-06

Двухкомпонентный быстросохнущий акриловый лак предназначен для локального и поддетального ремонта металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 540 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л



Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Акриловый лак Express RX C-06	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель Express 3+1 RX H-06	33 (40)* мл	32 (39)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	15-25 (15-30)* мл	14-23 (14-28)* г

Нанесение

Жизнеспособность	3 часа при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 7,5 м ² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	20 мин
Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!	
Воздушная сушка при +20°C	3 ч
Инфракрасная сушка	7 мин

Срок годности 36 месяцев

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловый лак Express 3+1 RX C-06 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX C-06
RX H-06



3h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02
15-25%



φ 1,3-1,5 мм
P=2,0-4,0 bar
x2



10'



20'/60°C
3h/20°C



7'



Супербыстрый лак

Clear Rapid 90

RX C-07



Двухкомпонентный супербыстрый акриловый лак RX C-07 отличается коротким временем сушки - всего 90 минут при +20°C, что позволяет ускорить ремонт, повысить эффективность рабочего процесса и снизить затраты на ремонт. Предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает отличную защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 530 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л

BLACK EDITION
fast & easy



Scratch resistant

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Супербыстрый лак RX C-07	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель C90 RX H-07	50 (60)* мл	49 (59)* г

Не разбавлять!

Нанесение

Жизнеспособность	1,5 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	13"-15" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 8,1 м ² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +45°C	10-15 мин
Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 минут при 20°C!	
Воздушная сушка при +20°C	90 мин
Инфракрасная сушка запрещена!	

Срок годности 36 месяцев

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Супербыстрый лак RX C-07 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX C-07
RX H-07



1,5 h/20°C



13"-15"/20°C

Не разбавлять!



φ 1,3-1,5 mm
P = 2,0-4,0 bar
x 2



10'



10'-15'/45°C
90'/20°C



Акриловый лак MS аэрозоль

MS Clear Spray

RX C-04



Акриловый лак со средним сухим остатком в аэрозольном баллоне предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 620 g/l, VOC limit 840 g/l

Номинальный объём: 520 мл

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	5 мин
Толщина одного слоя	40-60 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20 мин

Срок годности 24 месяца



5'



x2-3



5'



20'/20°C



Антигравий HS предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами. Возможно нанесение толсто-слоистого покрытия в один слой, не склонен к потёкам.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 550 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: белый, серый, чёрный

Фасовка: 1 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

Чёрная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Диаметр сопла 2,5-4,0 мм

Давление 2,0-4,0 бар

Дистанция 20-25 см

Число слоёв 1-2

Межслойная выдержка 20 мин

Толщина одного слоя 150 мкм

Теоретический расход 1 л на 3 м² (100 мкм)

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 1 час

Воздушная сушка при +20°C 12 ч

Последующие покрытия: большинство лакокрасочных материалов

Срок годности 24 месяца



3'-5'



P = 2,0-4,0 bar
x1-2



20'



1h/60°C
12h/20°C



Антигравий HS аэрозоль

HS GraviPro Spray

RX N-09



Антигравий HS предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 610 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый, чёрный

Номинальный объём: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

Чёрная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция 20-25 см

Число слоёв 2-3

Межслойная выдержка 3-5 мин

Толщина одного слоя 50 мкм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 30 мин

Последующие покрытия: большинство лакокрасочных материалов

Срок годности 24 месяца



5'



x2-3



3'-5'



30'/20°C



Шовный кистевой герметик

Brush Sealant

RX P-10



Шовный кистевой герметик предназначен для герметизации металлических стыков и сварных швов при кузовном ремонте. Обладает отличными антикоррозионными и звукоизолирующими свойствами. Легко наносится, образует эластичное покрытие. Стоек к воздействию внешней среды.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 460 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый, бежевый, чёрный

Фасовка: 0,8 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, чёрная и оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание (допускается нанесение Шовного кистевого герметика RX P-10 на Фосфатирующие грунты CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 через 45 минут сушки при +20°C).

Пропорции смешивания

Шовный кистевой герметик RX P-10 - готовый к применению материал.

Не разбавлять!

Нанесение

Число слоёв	1
Рекомендуемая толщина	0,5-4 мм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C	24 ч
-------------------------------------	------

Обработка

Нанесение грунтов и эмалей методом «мокрый по мокрому»	через 4-6 ч
--	-------------

Последующие покрытия: любые лакокрасочные материалы

Срок годности	24 месяца
-------------------------	-----------



Не разбавлять!



24h/20°C



Полиэфирная смола

Repair Resin

RX N-04



Полиэфирная смола применяется вместе с армирующим материалом (Стекломат RX N-05). Предназначена для ремонта деталей из пластика, поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Фасовка: 1 кг

Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющей сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

Пластмасса - обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание.

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Полиэфирная смола RX N-04	100 г
Отвердитель RX H-42	2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность	10-15 мин при +20°C
Расход (стекломат 150 г/м ²)	1 кг на 3 м ²
Расход (стекломат 300 г/м ²)	1 кг на 1,5 м ²
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C	45 мин
-------------------------------------	--------

Обработка*

Сухое шлифование	абразив P80-P240
----------------------------	------------------

Последующие покрытия: эпоксидные грунты, ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты

Срок годности	12 месяцев
-------------------------	------------

*При первичном шлифовании поверхности материала допускается незначительное «забивание» абразива.



100:2-3



10'-15'/20°C



45'/20°C



P80-P240 *



Ремонтный комплект содержит набор материалов (полиэфирная смола, отвердитель и стекломат) для ремонта деталей из пластика, поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

Комплект:

Полиэфирная смола RX N-04, 0,25 кг

Отвердитель RX H-42, 15 г

Стекломат RX N-05, 0,25 м²

Применение

Применяется в соответствии с инструкциями на полиэфирную смолу и стекломат.

Срок годности 12 месяцев



100:2-3



10'-15'/20°C



45'/20°C



P80-P240



Защитное покрытие 3+1

Protect coat 3+1

RX P-14



Двухкомпонентное высококачественное защитное покрытие 3+1 предназначено для ремонта автомобилей, внедорожников, пикапов, днища грузовиков, промышленных поверхностей, морских транспортных средств и многого другого. Обеспечивает матовое, твёрдое и долговечное покрытие с исключительными защитными свойствами.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 480 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: колеруемый, чёрный

Фасовка: 0,6 л



Подложки, подготовка поверхности

Оригинальное покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P180, обезжиривание.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P180, обезжиривание.

Катафорезный грунт – обезжиривание, обработка абразивом P180-P240, обезжиривание.

Алюминий, оцинкованная и чёрная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P120-P180, обезжиривание, Эпоксидный грунт RX P-03 или Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02

Пластик - обезжиривание, обработка абразивом P180-P240, Грунт по пластмассе RX P-05.

Перед применением баллон встряхнуть!

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Защитное покрытие 3+1 RX P-14	100 мл	100 г
Отвердитель для защитного покрытия RX H-64	33 мл	28 г

Нанесение

Жизнеспособность	1-2 часа при +20°C
Диаметр сопла	1,4-4,0 мм
Давление	1,0-7,0 бар
Дистанция	10-75 см
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	30 мин
Толщина одного слоя	100-400 мкм
Теоретический расход	1 л на 2 м ² (500 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Варианты нанесения текстур:



Первая текстура: Матовый лак.

Разбавить до 30% Разбавителем для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02 для достижения оптимальной вязкости.

Нанести 2-3 мокрых слоя HVLP или RP пистолетом с дюзой 1,4-2,0мм, с расстоянием от поверхности 10-15 см.

Между слоями время выдержки - 15-20 минут. Давление на входе в пистолет 1,8-2 бар.



RX P-14
RX H-64



2h/20°C



2,5-4 мм
P=1,5-7,0 бар
x 2-3



1,4-2,5 мм
P=1,0-2,0 бар
x 2-3



30'



20'/60°C
4h/20°C



Вторая текстура: Пластик.

Разбавить до 30% Разбавителем для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02 для достижения оптимальной вязкости.

Нанести 1-2 мокрых слоя HVLP или RP пистолетом с дюзой 1,4-2,0 мм, с расстоянием от поверхности 10-15 см.

Между слоями время выдержки - 10-15 минут. Затем нанести 1 эффектный слой на низком давлении 0,5-0,7 бар, с расстоянием от поверхности 10-15 см.



Третья текстура: Мелкий пластик.

Разбавить до 30% Разбавителем для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02 для достижения оптимальной вязкости.

Нанести 1-2 мокрых слоя HVLP или RP пистолетом с дюзой 1,4-2,0 мм, с расстоянием от поверхности 10-15 см.

Между слоями время выдержки - 20-30 минут. Затем нанести 1-2 быстрых эффектных слоя на среднем давлении 1,0-1,4 бар, с расстоянием от поверхности 20 см.



Четвертая текстура: Средняя.

Нанести 1-2 мокрых слоя HVLP или RP пистолетом с дюзой 1.4-2.0мм, с расстоянием от поверхности 10-15 см.

Между слоями время выдержки - 20-30 минут. Затем нанести 1-2 быстрых эффектных слоя из антигравийного пистолета на высоком давлении 4-5 бар, с расстоянием от поверхности 40-50 см.



Пятая текстура: Стандартная.

Нанести 1-2 мокрых слоя из антигравийного пистолета на среднем давлении 2,5-3 бар, с расстоянием от поверхности 20-30 см.

Между слоями время выдержки - 20-40 минут. Затем нанести 1-2 быстрых эффектных слоя из антигравийного пистолета на среднем давлении 3-4 бар, с расстоянием от поверхности 40-50 см.



RX P-14
RX H-64



2h/20°C



2,5-4 mm
P=1,5-7,0 bar
x 2-3



1,4-2,5 mm
P=1,0-2,0 bar
x 2-3



30'



20'/60°C
4h/20°C



Шестая текстура: Грубая.

Нанести 1-2 мокрых слоя из антигравийного пистолета на среднем давлении 2,5-3 бар, с расстоянием от поверхности 20-30 см.
Смешать Защитное Покрытие SHELTER и сделать выдержку между слоями 20-30 минут. Затем нанести 1-2 равномерных слоя из антигравийного пистолета на низком давлении 1-1,5 бар, с расстоянием от поверхности 30-40 см.



Седьмая текстура: Грубая мокрая.

Нанести 2 мокрых слоя из антигравийного пистолета на среднем давлении 2,5-3 бар, с расстоянием от поверхности 20-30 см.



Восьмая текстура: Резкая.

Нанести 2 равномерных слоя из антигравийного пистолета на высоком давлении 5,5 бар, с расстоянием от поверхности 50-75 см.
Между слоями время выдержки - 20-40 минут. Затем нанести 1 эффектный слой из антигравийного пистолета на высоком давлении 5,5-7 бар, с расстоянием от поверхности не менее 75 см.



Девятая текстура: Стандартная, полумокрая.

Нанести 2-3 равномерных слоя из антигравийного пистолета на среднем давлении 3,5-4 бар, с расстоянием от поверхности 30-40 см.
Между слоями время выдержки - 20-30 минут. Затем нанести 1 эффектный слой из антигравийного пистолета на среднем давлении 3,5-4 бар, с расстоянием от поверхности 30 см.

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 20 мин
Воздушная сушка при +20°C 4 ч

Последующие покрытия: акриловые и базовые эмали, акриловые лаки

Срок годности 24 месяца



RX P-14
RX H-64



2h/20°C



2,5-4 mm
P=1,5-7,0 bar
x 2-3



1,4-2,5 mm
P=1,0-2,0 bar
x 2-3



30'



20'/60°C
4h/20°C



Структурное покрытие Structure Coat

RX P-07



Однокомпонентная эмаль со структурной добавкой предназначена для окраски поверхности бамперов, наружных молдингов, элементов боковых зеркал и других пластиковых деталей, характеризуется коротким временем сушки, отличной адгезией к пластиковым поверхностям (кроме полиэтилена PE), хорошей эластичностью, стойкостью к сколам и растрескиванию, простотой в применении. Материал позволяет восстановить повреждённую структуру пластиковой детали.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 660 g/l VOC limit 840 g/l

Цвет: графит, серый, чёрный

Фасовка: 0,75 л



Подложки, подготовка поверхности

ABS, стеклопластик – обезжиривание, обработка абразивом P500 или матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

Полипропилен и его модификации - обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Структурное покрытие RX P-07	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	0-30 мл	0-30 г

Тщательно перемешать!

Нанесение

Вязкость распыления (B3-4)	20"-25" при +20°C
Диаметр сопла	1,4-1,6 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 2 часа

Срок годности 24 месяца



20"-25"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 бар
10-30%
1,4-1,6 мм
x2

10'

2h/20°C



Эмаль для бамперов

Bumper Paint

RX P-11



Однокомпонентная эмаль для бамперов предназначена для окраски пластиковых деталей, таких как бамперы, наружные молдинги, элементы боковых зеркал и др. Характеризуется коротким временем сушки, отличной адгезией к пластиковым поверхностям (кроме полиэтилена PE), хорошей эластичностью, стойкостью к сколам и растрескиванию, простотой в применении.

Цвет: графит, серый, чёрный

Фасовка: 0,75 л



Подложки, подготовка поверхности

ABS, стеклопластик – обезжиривание, обработка абразивом P500 или матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

Полипропилен и его модификации - обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Эмаль для бамперов RX P-11	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	20-30 мл	17-26 г

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4)	20"-25" при 20°C
Диаметр сопла	1,4-1,6 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	30-40 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 2 часа

Срок годности 24 месяца



2h/20°C



20"-25"/20°C
RX T-01, RX T-02
20-30%



φ 1,4-1,6 mm
P = 2,0-4,0 bar
x2



10'



2h/20°C



Эмаль для бамперов аэрозоль

Bumper Paint Spray

RX P-11



Однокомпонентная эмаль для бамперов в аэрозольном баллоне предназначена для окраски пластиковых деталей, таких как бамперы, наружные молдинги, элементы боковых зеркал и др. Характеризуется коротким временем сушки, отличной адгезией к пластиковым поверхностям (кроме полиэтилена PE), хорошей эластичностью, стойкостью к сколам и растрескиванию, простотой в применении.

EU/2004/42 Cat B(e) VOC 610 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: графит, серый, чёрный

Номинальный объем: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

ABS, стеклопластик – обезжиривание, обработка абразивом P500 или матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

Полипропилен и его модификации – обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	3-5 мин
Рекомендуемая толщина	30 мкм
Температура	+15°C-+30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при 20°C 30 мин

Срок годности 24 месяца



5'



x2



3'-5'



30'/20°C



Текстурное покрытие 4+1

Texture coat 4+1

RX P-15



Двухкомпонентное высококачественное текстурное покрытие предназначено для ремонта пластиковых деталей автомобилей. Обеспечивает матовое, твёрдое и долговечное покрытие с исключительными защитными свойствами.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 450 g/l VOC limit 840 g/l

Цвет: чёрный

Фасовка: 0,8 л



Подложки, подготовка поверхности

Оригинальное покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P180, обезжиривание.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P180, обезжиривание.

Катафорезный грунт – обезжиривание, обработка абразивом P180-P240, обезжиривание.

Пластик – обезжиривание, обработка абразивом P320 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Текстурное покрытие 4+1 RX P-15	100 мл	100 г
Отвердитель для текстурного покрытия RX H-65	25 мл	25 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	0-30 мл	0-28 г

Нанесение

Вязкость распыления (B3-4)	30"-120" при 20°C
Диаметр сопла	1,4-2,0 мм
Давление	0,5-2,0 бар
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	20 мин
Рекомендуемая толщина	40-120 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Варианты нанесения текстур:



Первая текстура: Пластик обшивок салона.

Разбавить до 30% Разбавителем для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02 для достижения оптимальной вязкости.

Нанести 1-2 мокрых слоя HVLP или RP пистолетом с дюзой 1,4-2,0 мм, с расстоянием от поверхности 10-15 см.

Между слоями время выдержки 15-20 минут. Давление на входе в пистолет 1,8-2 бар.



RX P-15
RX H-65



2h/20°C



30"-120"/20°C
RX T-01, RX T-02
25%



1,4-2,0 мм
P=0,8-2,0 bar
x 1-2



20'-30'



20'/60°C
4h/20°C



10'



Текстурное покрытие 4+1

Textur coat 4+1

RX P-15



Вторая текстура: Пластик.

Разбавить до 30% Разбавителем для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02 для достижения оптимальной вязкости.

Нанести 1-2 мокрых слоя HVLP или RP пистолетом с дюзой 1,4-2,0 мм, с расстоянием от поверхности 10-15 см.

Между слоями время выдержки - 10-15 минут. Затем нанести 1 эффектный слой на низком давлении 0,5-0,7 бар, с расстоянием от поверхности 10-15 см.



Третья текстура: Мелкий пластик.

Разбавить до 30% Разбавителем для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02 для достижения оптимальной вязкости.

Нанести 1-2 мокрых слоя HVLP или RP пистолетом с дюзой 1,4-1,7 мм, с расстоянием от поверхности 10-15 см.

Между слоями время выдержки - 20-30 минут. Затем нанести 1-2 быстрых эффектных слоя на среднем давлении 0,8-1,4 бар, с расстоянием от поверхности 20 см.



Четвертая текстура: Средний пластик.

Нанести 1-2 мокрых слоя HVLP или RP пистолетом с дюзой 1,4-2,0 мм, с расстоянием от поверхности 10-15 см.

Между слоями время выдержки - 20-30 минут. Затем нанести 1-2 быстрых эффектных слоя из антигравийного пистолета на высоком давлении 4-5 бар, с расстоянием от поверхности 40-50 см.



Пятая текстура: Грубый пластик.

Нанести 1-2 равномерных слоя из HVLP или RP пистолета с дюзой 1,4-2,0 мм, с расстоянием от поверхности 10-15 см.

Между слоями время выдержки - 20-30 минут. Затем нанести 1 эффектный слой из HVLP или RP пистолета с дюзой 1,4-2,0 мм на давлении 0,5-0,7 бар, с расстоянием от поверхности 10-20 см.

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 20 мин

Воздушная сушка при +20°C 4 ч

Последующие покрытия: акриловые и базовые эмали, акриловые лаки

Срок годности 24 месяца

RX P-15 RX H-65	2h/20°C	30"-120"/20°C RX T-01, RX T-02 25%	1,4-2,0 mm P=0,8-2,0 bar x 1-2	20'-30'	20'/60°C 4h/20°C	10'		



Однокомпонентная акриловая грунт-эмаль предназначена для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает высокой атмосферостойкостью, стойкостью к УФ-излучению.

Цвет: чёрный матовый

Фасовка: 0,5 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание.

Чёрная, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

ABS, стеклопластик – обезжиривание, обработка абразивом P500 или матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

Полипропилен и его модификации - обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05.

Пропорции смешивания	По объёму	По массе
Грунт-эмаль RX E-01	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	40 мл.	30 г

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4) 16"-19" при +20°C

Диаметр сопла 1,4-1,6 мм

Давление 2,0-4,0 бар

Число слоёв 2-3

Межслойная выдержка 10 мин

Рекомендуемая толщина 30-40 мкм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 10 мин

Воздушная сушка при +20°C 30 мин

Срок годности 24 месяца



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
40%

∅ 1,4-1,6 mm
P = 2,0-4,0 bar
x2-3

10'

10'/60°C
30'/20°C



Акриловая эмаль аэрозоль

Acryl Top Spray

RX E-03



Однокомпонентная акриловая эмаль в аэрозольной упаковке предназначена для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает высокой атмосферостойкостью, стойкостью к УФ-излучению.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 610 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: чёрный, чёрный матовый

Номинальный объем: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание.

Чёрная, оцинкованная сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Пластмасса - обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция 20-25 см

Число слоёв 2-3

Межслойная выдержка 3-5 мин

Рекомендуемая толщина 30-40 мкм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 15-20 мин

Срок годности 24 месяца



5'



x2-3



3'-5'



15'-20'/20°C



Эмаль для дисков аэрозоль

Disk Top Spray

RX E-02



Однокомпонентная эмаль в аэрозольной упаковке предназначена для окраски колёсных дисков. Для дополнительной защиты рекомендуется покрывать эмаль лаком.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 690 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серебристый

Номинальный объем: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание.

Чёрная, оцинкованная сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	5 мин
Рекомендуемая толщина	30-40 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 15-20 мин

Последующие покрытия: акриловые лаки

Срок годности 24 месяца



5'



x2-3



5'



15'-20'/20°C



Отвердитель для грунта 3+1 RX H-14
 Предназначен для отверждения Акрилового грунта 3+1 RX F-04
 Фасовка: 0,17 л; 0,34 л



Отвердитель для грунта 4+1 RX H-11
 Предназначен для отверждения Акрилового грунта 4+1 RX F-06 и Грунта «прямо на металл» 4+1 RX F-01
 Фасовка: 0,2 л; 1 л



Отвердитель для грунта 5+1 RX H-13
 Предназначен для отверждения Акрилового грунта 5+1 RX F-03
 Фасовка: 0,16 л; 0,5 л



Отвердитель для эпоксидного грунта RX H-33
 Предназначен для отверждения Эпоксидного грунта RX P-03
 Фасовка: 0,2 л, 1 л



Отвердитель UHS F90 RX H-17
 Предназначен для отверждения Быстрого грунта UHS RX F-07
 Фасовка: 0,2 л



Отвердитель для защитного покрытия RX H-64
 Предназначен для отверждения Защитного покрытия 3+1 RX P-14
 Фасовка: 0,2 л



Отвердитель для текстурного покрытия RX H-65
 Предназначен для отверждения Текстурного покрытия 4+1 RX P-15
 Фасовка: 0,2 л

Применение

Перед применением отвердитель смешивается с продуктом, в количестве, указанном на этикетке.

Срок годности 18 месяцев



Кислотный отвердитель RX H-22
 Предназначен для отверждения Фосфатирующего грунта CF 1+1 RX P-02.
 Фасовка: 0,8 л

Применение

Перед применением отвердитель смешивается с Фосфатирующим грунтом CF 1+1 RX P-02 в количестве, указанном на этикетке.

Срок годности 12 месяцев



Отвердитель HS Professional RX H-66

Предназначен для отверждения Акрилового лака HS Superio RX C-14
Фасовка: 0,5 л, 2,5 л



Отвердитель HS RX H-02

Предназначен для отверждения Акрилового лака HS RX C-02 и
Акриловой эмали RX E-03
Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л



Отвердитель MS RX H-01

Предназначен для отверждения Акрилового лака MS RX C-01 и
Акрилового лака SR RX C-12
Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л



Отвердитель Optim RX H-05

Предназначен для отверждения Акрилового лака Optim RX C-05 и
Акриловой эмали RX E-03
Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л



Отвердитель Express 2+1 RX H-03

Предназначен для отверждения Акрилового лака Express RX C-03 и
Акрилового лака SR RX C-12
Фасовка: 0,5 л; 2,5 л



Отвердитель Express 3+1 RX H-06

Предназначен для отверждения Акрилового лака Express RX C-06
Фасовка: 0,17 л



Отвердитель S90 RX H-07

Предназначен для отверждения Супербыстрого лака RX C-07
Фасовка: 0,25 л; 0,5 л, 2,5 л



Отвердитель для акриловой эмали RX H-53

Предназначен для отверждения Акриловой эмали RX E-03
Фасовка: 0,2 кг

Применение

Перед применением отвердитель смешивается с лаками и эмалями перед применением в количестве, указанном на этикетке.

Срок годности 18 месяцев



Катализатор для акриловых ЛКМ Acryl Activator

RX A-01



Катализатор для акриловых ЛКМ предназначен для ускорения сушки двухкомпонентных акриловых лаков, грунтов, эмалей.
Фасовка: 0,25 л

Применение

Добавлять в количестве 1% на готовую смесь материала с отвердителем.

Максимальное количество катализатора в смеси не должно превышать 1,5%!

Срок годности 24 месяца



Разбавитель для эпоксидного грунта Epoxy Thinner

RX T-07



Разбавитель для эпоксидного грунта предназначен для доведения до рабочей вязкости эпоксидных грунтов. Также рекомендуется применять для разбавления Фосфатирующего грунта Washprimer CF RX P-04.

Применяется при температуре окружающей среды 15-30°C.

Фасовка: 1 л

Применение

Разбавитель добавляется перед применением в количестве, указанном на этикетке разбавляемого лакокрасочного материала.

Срок годности 36 месяцев



Разбавитель для акриловых ЛКМ Acryl Thinner

RX T-01
RX T-02



Разбавитель для акриловых ЛКМ предназначен для доведения до рабочей вязкости акриловых и алкидных эмалей, лаков, грунтов. Выпускается в двух вариантах.

Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01

Применяется при температуре окружающей среды 20-25°C.

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л

Разбавитель для акриловых ЛКМ медленный RX T-02

Рекомендуется применять при окраске больших поверхностей, а также при окраске в условиях повышенной (более 25°C) температуры. Обеспечивает более длительное высыхание покрытия.

Фасовка: 1 л; 5 л

Применение

Разбавитель добавляется перед применением в количестве, указанном на этикетке разбавляемого лакокрасочного материала.

Срок годности 36 месяцев



Разбавитель для металликов Base Thinner

RX T-03
RX T-04



Разбавитель для металликов предназначен для доведения до рабочей вязкости базовых эмалей. Выпускается в двух вариантах.

Разбавитель для металликов RX T-04

Применяется при температуре окружающей среды 20-25°C.

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л

Разбавитель для металликов медленный RX T-03

Рекомендуется применять при окраске больших поверхностей, а также при окраске в условиях повышенной (более 25°C) температуры. Обеспечивает более долгое высыхание покрытия.

Фасовка: 1 л; 5 л

Применение

Разбавитель добавляется перед применением в количестве, указанном на этикетке разбавляемого лакокрасочного материала.

Срок годности 36 месяцев



Разбавитель для переходов Converter

RX T-06

Разбавитель для переходов предназначен для формирования плавного перехода при подкраске акриловыми эмалями и лаками. Продукт готов к применению. Возможно применение в смеси с готовым акриловым лаком или эмалью в объёмном соотношении 5:1.
Фасовка: 0,5 л



Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие – обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

Пропорции смешивания

Разбавитель для переходов RX T-06 - готовый к применению материал

Не разбавлять!

Нанесение

Диаметр сопла	1,3 мм
Давление	0,5-1,0 бар
Число слоёв на зону перехода	1-2
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Срок годности	36 месяцев
-------------------------	------------



Не разбавлять!



Ø1,3 mm
P=0,5-1,0 bar
x1-2



Антисиликон Antisilicone

RX N-10



Антисиликон предназначен для очистки и обезжиривания металлических деталей, заводского или шлифованного покрытия, а также шпатлёванных и грунтованных поверхностей от силикона, продуктов шлифовки и других загрязнений. Рекомендуется применять при температуре окружающей среды более +20°C.
EU/2004/42 Cat II B(a) VOC 740 g/l, VOC limit 850 g/l

Фасовка: 1 л; 5 л

Применение

Антисиликон нанести на обрабатываемую поверхность с помощью салфетки или распылителя. Не дожидаясь испарения, протереть насухо салфеткой.

Срок годности 36 месяцев



Пластификатор Elastic Plus

RX N-11



Пластификатор применяется в качестве добавки для улучшения эластичности акриловых грунтов, лаков и эмалей при окраске пластиковых деталей. Комплекс материалов с пластификатором обладает высокой долговременной эластичностью.

Фасовка: 0,25 л

Применение

Пластификатор рекомендуется добавлять в количестве 20% в акриловые грунты, лаки и эмали. В случае использования метода окраски "мокрый по мокрому" в грунт следует добавлять 10% пластификатора. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.

В базовые эмали, акриловый грунт RX F-02, автоэмаль воздушной сушки RX E-04 пластификатор не добавляется!

Срок годности 36 месяцев



Эмаль базовая

Base Coat

RX B-01



Эмаль базовая предназначена для создания декоративного покрытия металлических и пластиковых деталей в системе “База+лак”. Базовые эмали представлены готовыми цветами и компонентами COLORMIX SYSTEM BC. Используя компоненты BC в колеровочных системах, можно получить базовые эмали различных цветовых оттенков.

Фасовка: 1 л; 2,7 кг; 3,5 л

Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие, грунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Эмаль базовая RX B-01	100 мл	100 г
Разбавитель для металликов RX T-03, RX T-04	50-60 мл	46-55 г

Нанесение

Вязкость распыления (B3-4)	15"-18" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,4 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	20-30 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка до
перекрытия лаком при +20°C 15-20 мин

Последующие покрытия: акриловые лаки

Срок годности 36 месяцев



15"-18"/20°C φ 1,3-1,4 mm
RX T-03, RX T-04 P=2,0-4,0 bar
50-60% x2-3

10'

15'-20'/20°C



База для переходов Blender

RX T-05

База для переходов предназначена для выравнивания цветового оттенка ремонтируемого участка при подкраске базовыми эмалями. Материал необходимо нанести в один слой на всю окрашиваемую поверхность детали перед покрытием базовыми эмалями.
Фасовка: 0,5 л



Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие, грунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P500 или матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

Пропорции смешивания

База для переходов RX T-05 - готовый к применению материал.

Не разбавлять!

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-18" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,4 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1
Рекомендуемая толщина	15 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C до нанесения базовой эмали 3-5 мин

Срок годности 36 месяцев



16"-18"/20°C φ 1,3-1,4 мм 3'-5'/20°C
Не разбавлять! P = 2,0-4,0 bar
x1



Акриловая эмаль Acryl Top

RX E-03



Двухкомпонентная акриловая эмаль предназначена для финишной окраски металлических и пластиковых деталей. Акриловые эмали представлены готовыми цветами и компонентами COLORMIX SYSTEMAC.

Фасовка: 0,8 кг; 1 л; 3,5 л

Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие, грунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание.

Пропорции смешивания 4:1

	По объёму	По массе
Акриловая эмаль RX E-03	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель для акриловой эмали RX H-02/ RX H-53	25 (30)* мл	25 (30)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	30-35 мл	30-35 г

Пропорции смешивания 2:1

Акриловая эмаль RX E-03	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель RX H-05	50 (60)* мл	50 (60)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	30-35 мл	30-35 г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40 мкм
Температура	+15°C-+30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 30 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 16 ч

Через сутки после сушки, при необходимости, покрытие можно полировать

Срок годности 36 месяцев

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловую эмаль RX E-03 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.



RX E-03
RX H-02/RX H-53



RX E-03
RX H-05



4h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
30-35%



∅ 1,3-1,5 мм
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
x2



10'



30'/60°C
16h/20°C



Автоэмаль воздушной сушки предназначена для окраски легкового и коммерческого автотранспорта.
Фасовка: 0,75 л



Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие, грунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P400-600, обезжиривание

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Автоэмаль воздушной сушки RX E-04	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	30 мл	27 г

Не разбавлять Уайт-спиритом!

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	35-40 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 45 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 7 ч

Через сутки после сушки, при необходимости, покрытие можно полировать

Срок годности 24 месяца



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02
30%



φ 1,3-1,5 mm
P = 2,0-4,0 bar
x2



10'



45'/60°C
7h/20°C



Тест-карты Test Cards

RX N-01



Тест-карты применяются для пробного распыления с целью определения степени укрывистости эмали.

Размер: 100 x 70 мм

Количество листов: 50 шт



Тест-карты металлические Metal test cards

RX N-21



Металлические тест-карты предназначены для контроля точности подбора цвета и степени укрывистости краски. Пластины применяются для тестирования любых красок, в том числе водоразбавляемых, устойчивы к воздействию растворителей.

Цвет: тёмно-серый, серый и белый

Размер: 148x105 мм

Количество пластин в упаковке: 100 штук



Сухое проявочное покрытие Dry Coat

RX N-03



Сухое проявочное покрытие предназначено для выявления дефектов поверхности при шлифовании. Не содержит растворителей, легко наносится, не забивает абразив. Применяется, как для сухого шлифования, так и с водой.

Цвет: белый, оранжевый, чёрный
Фасовка: 50 г



Применение

Сухое проявочное покрытие нанести на обрабатываемую поверхность с помощью аппликатора перед началом шлифования.

Срок годности 24 месяца



Стекломат Glass Fiber Mat

RX N-05



Стекломат применяется как армирующий материал. Предназначен для ремонта деталей из пластика, поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

Плотность: 150 г/м²; 300 г/м²

Размер: 0,5м²

Применение

Применяется вместе с Полиэфирной смолой RX N-04.



Плѐнка укрывочная Masking Film

RX N-08



Плѐнка укрывочная предназначена для защиты деталей автомобиля, не подлежащих ремонту, во время проведения покрасочных работ. Широко применяется в различных бытовых целях. Плѐнка защищает поверхности от пыли, грязи, краски, не пропускает воду и растворители. Легка в применении. Обладает статическими свойствами. Изготовлена из полиэтилена высокого давления.

Толщина: 7 мкм

Размер: 4 x 5 м; 4 x 7 м



Плѐнка укрывочная Masking Film

RX N-08



Плѐнка укрывочная предназначена для защиты деталей, не подлежащих ремонту, во время проведения покрасочных работ. Широко применяется в различных бытовых целях. Плѐнка защищает поверхности от пыли, грязи, краски, не пропускает воду и растворители. Легка в применении. Обладает статическими свойствами. Изготовлена из полиэтилена высокого давления. Возможны два способа использования плѐнки: «прямо из коробки» - жѐсткая упаковка плѐнки оснащена специальной отрывной перфорацией для удобства применения; «плѐнка + диспенсер» - для этого по краям бобины установлены специальные «заглушки» для крепления в диспенсер.

Толщина: 10 мкм

Размер: 4 x 150 м



Перчатки нитриловые Nitrile Gloves

RX N-12



Нитриловые перчатки Reoflex надёжно защищают кожу от пыли, влаги, маслянистых загрязнений. Гипоаллергенны, долговечны. Противоскользящий текстурный материал обеспечивает удобство и комфорт в работе.

Цвет: черный

Размеры: M, L, XL

Количество в упаковке: 100 шт

Применение

Нитриловые перчатки Reoflex используются при проведении лакокрасочных работ.



Нейлоновый сетчатый фильтр Nylon Mesh Paper Strainer

RX N-13



Нейлоновый сетчатый фильтр превосходно подходит для фильтрации лаков, грунтов, акриловых эмалей, базовых покрытий в том числе на водной основе. Нейлоновая фильтрующая сетка имеет ровные ячейки, не подвержена деформации. Бумага сетчатого фильтра не ворсится, обладает низкой впитывающей способностью. Для производства используется клей устойчивый к любым видам ЛКМ.

Размер ячейки: 190 мкм

Применение

Одноразовые нейлоновые сетчатые фильтры предназначены для фильтрации любых лакокрасочных материалов перед покраской.



Мерные ёмкости и крышки Mixing Cups & Lids

RX N-14

RX N-15



Мерные ёмкости высокого качества, для смешивания и хранения всех видов ЛКМ. На ёмкости нанесены все возможные шкалы пропорций смешивания и разбавления материалов. Высокоточная шкала не смывается под воздействием агрессивных растворителей. Ёмкости герметично закрываются крышкой соответствующего размера, не ломаются при сжатии.

Цвет: прозрачный

Объем: 400 мл, 700 мл, 1400 мл, 2300 мл

Применение

Мерные ёмкости используются для точного объёмного смешивания и хранения любых лакокрасочных материалов. Подходят для многократного применения.



Поролоновый валик для проёмов Foam Masking Tape

RX N-16



Поролоновый валик для окраски обеспечивает мягкий переход между окрашиваемой и защищаемой поверхностью без проведения дополнительных работ, предотвращает попадание пыли и краски внутрь проёма. Позволяет избежать границы между новым и старым покрытием. Универсальный размер валика позволяет использовать его для маскировки любых проёмов. Подходит для применения в окрасочно-сушильных камерах до 80°C.

Цвет: белый

Диаметр: 13 мм

Количество в упаковке: 10 шт x 5 м

Применение

Наклейте валик рядом с местом «перехода», учитывая особенности изгибов детали. Замаскируйте прилегающую зону. После маскировки окрасьте деталь. Перед сушкой удалите маскировочный материал, под которым находится плавный «переход».



Линейка для смешивания ЛКМ Aluminium paint stick

RX N-17



Линейка для смешивания ЛКМ (350x30x2 мм) предназначена для разведения лакокрасочных материалов точно в заданной пропорции. Разметка линейки изготовлена с применением инертных к обычным растворителям красок.

Виды шкалы: 2:1; 4:1

Материал изготовления: алюминиевый сплав



Липкая салфетка Super Wave

RX N-18



Липкая салфетка предназначена для удаления окрасочного опила и пыли во время подготовительных и малярных работ. Не оставляет ворса и следов пропитки на поверхностях, подготовленных к окраске. Не содержит силикона и воска, абсолютно совместима со всеми видами красок. Подходит для многократного использования. Материал: 100% хлопковая марля.

Размеры: 80*90 см



Гибкий шпатель Flexible spreader

RX N-19



Гибкий шпатель предназначен для быстрого и ровного нанесения шпатлёвок, наполнителей и стекловолоконных смол на ремонтируемую поверхность. Специальная гибкая распределяющая кромка шпателя обеспечивает равномерное нанесение материала. Легко чистится для последующего использования. Материал: PE (гибкий пластик). В комплекте 3 гибких шпателя.

Размеры: 10x7,5; 12,5x8; 14,5x9



Комбинезон малярный многоразовый

Reusable paintshop coverall

RX N-20

Комбинезон малярный многоразовый предназначен для защиты от общих производственных загрязнений. Имеет регулировку на капюшоне и внешний задний карман. Изготовлен из прочного и хорошо вентилируемого полиэфирного волокна с безворсовой структурой. Ручная стирка при $t 30^{\circ}\text{C}$.

Материал: полиэстер 190T.

Цвет: тёмно-синий.

Срок годности: не ограничен.

Размеры: M, L, XL, XXL



Распылитель универсальный

Universal spray pump

RX N-22



Распылитель универсальный помпового действия устойчив к антисиликонам и обезжиривателям. Выполнен из высококачественного пластика, что увеличивает период эксплуатации. Оснащён регулировкой факела распыла и возможностью блокировки для непрерывного распыления. Преимуществом применения распылителя является экономичный расход обезжиривателя и его равномерное распределение на обрабатываемой поверхности ремонтной детали.

Объем: 1 л



Полипропиленовые салфетки для обезжиривания

Degreasing polypropylene wipes

RX N-23/25

RX N-23/500

Салфетки предназначены для очистки и обезжиривания различных поверхностей. Обладают стойкостью к воздействию агрессивных сред (обезжириватели, растворители), хорошо впитывают. Не оставляют ворса, прочные и одновременно мягкие, что позволяет использовать их на финишном этапе подготовки кузовной детали перед окраской. Благодаря тиснению ткани «гусиная лапка», салфетки хорошо собирают загрязнения с поверхности.

Плотность: 70 г/м²

Материал: 100% полипропилен



Упаковка 25 штук

Размер: 32x35 см

Количество упаковок в коробке: 12 штук



Рулон 500 штук

Размер: 32x36 см

Количество рулонов в коробке: 6 штук



Условные обозначения



смотри техническую документацию



нанесение материала шпателем



очистка и подготовка поверхности



нанесение материала кистью



количественное соотношение при смешивании



нанесение материала кистью



количественное соотношение при смешивании



межслойная выдержка



перед применением баллон встряхнуть



сушка



после использования баллон продуть



инфракрасная сушка



жизнеспособность смеси



ручное шлифование "по сухому"



вязкость применяемого материала



механическое шлифование "по сухому"



оборудование для распыления и нанесения



механическое шлифование "по мокрому"



оборудование для распыления и нанесения



перемешивание с помощью смесительной установки

reoflex-refinish.com



VK Video