



# Полиэфирная смола

## Repair Resin

RX N-04



Полиэфирная смола применяется вместе с армирующим материалом (Стекломат RX N-05). Предназначена для ремонта деталей из пластика, поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Фасовка: 1 кг

### Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание.

Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание.

Пластмасса - обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание.

**Не наносить на старые термопластичные покрытия!**

**Не наносить на фосфатирующие грунты!**

### Пропорции смешивания

Полиэфирная смола RX N-04 . . . . .	100 г
Отвердитель RX H-42 . . . . .	2-3 г

### Нанесение

Жизнеспособность . . . . .	10-15 мин при +20°C
Расход (стекломат 150 г/м <sup>2</sup> ) . . . . .	1 кг на 3 м <sup>2</sup>
Расход (стекломат 300 г/м <sup>2</sup> ) . . . . .	1 кг на 1,5 м <sup>2</sup>
Температура . . . . .	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха . . . . .	до 75%

### Сушка

Воздушная сушка при +20°C . . . . .	45 мин
-------------------------------------	--------

### Обработка\*

Сухое шлифование . . . . .	абразив P80-P240
----------------------------	------------------

**Последующие покрытия:** эпоксидные грунты, ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты

Срок годности . . . . .	12 месяцев
-------------------------	------------

\*При первичном шлифовании поверхности материала допускается незначительное «забивание» абразива.



100:2-3



10'-15'/20°C



45'/20°C



P80-P240 \*